

## TDS – Juntas Encapsuladas FEP/PFA

### **Medidas mínimas de D.I:**

Todos los tamaños de D.I. o de las secciones transversales de las secciones transversales de las juntas tóricas encapsuladas de FEP/PFA pueden obtenerse por medio de existencias del producto. La única limitación posible es el tamaño mínimo del D.I. que puede ser encapsulado físicamente sin torsiones. Esto varía en función de la sección transversal de la junta y la evolución de los métodos de fabricación. La tabla nos muestra nuestros D.I. Las dimensiones indicadas en las columnas de Producción Especial muestran unos plazos de entrega y precios mayores, si se comparan con los tamaños de producción estándares, debido a la mayor complejidad de su proceso de fabricación.

### **Diseño, gama y garantía de disponibilidad de producto:**

Todas las juntas se fabrican en nuestra planta de producción, siguiendo nuestros propios requerimientos de fabricación. Hemos conseguido eliminar los defectos comunes existentes en el proceso de fabricación de juntas tóricas encapsuladas, gracias a una esmerada atención a los detalles durante la fabricación e inspección del material. Merefsa posee la gama más amplia, disponible en inventario, de juntas encapsuladas de FEP/PFA, que existe en el mercado a nivel mundial. Respaldamos esta amplia gama de productos mediante una garantía de disponibilidad de existencias, que esta accesible a nuestros clientes desde nuestro portal, a través de Internet. Todos los tipos de juntas, en todas las medidas y materiales de juntas tóricas encapsuladas de FEP/PFA que se muestran en el presente catálogo pasan a estar disponibles en inventario, una vez que se hayan vendido previamente tres veces. En total, hay más de 2 millones de juntas tóricas encapsuladas de FEP, además de otros productos. También fabricamos prácticamente cualquier producto especial, e incluso lo mantenemos en existencias para nuestro cliente, mediante un acuerdo, para cubrir su demanda futura.

Tabla:

SECCIÓN TRANSVERSAL	PRODUCCIÓN ESTÁNDAR		PRODUCCIÓN ESPECIAL	
	<u>SIL</u>	<u>VIT</u>	<u>SIL</u>	<u>VIT</u>
1.5	16.00	16.00	5.31	5.31
1.6	16.00	16.00	5.31	5.31
1.78	16.00	16.00	5.31	5.31
1.80	16.00	16.00	6.00	6.00
2.00	16.00	16.00	6.00	6.00
2.40	16.00	16.00	6.00	6.00
2.50	16.00	16.00	6.00	6.00
2.62	18.00	18.00	6.00	6.00
3.00	22.00	22.00	8.89	8.89
3.15	22.00	22.00	9.20	10.00
3.50	24.00	24.00	9.20	12.30
3.53	24.00	24.00	9.20	12.30
3.80	32.00	32.00	18.00	18.00
4.00	32.00	32.00	18.00	18.00
4.30	35.00	35.00	18.00	20.00
4.50	37.00	37.00	18.00	20.00
4.75	37.00	37.00	18.00	20.00
5.00	37.00	37.00	18.00	20.00
5.33	37.00	37.00	20.00	20.00
5.50	48.00	48.00	20.00	20.00
5.70	52.00	52.00	20.00	27.00
6.00	53.00	53.00	20.00	27.00
6.30	55.00	55.00	27.00	35.00
6.50	55.00	55.00	36.00	37.46

6.99	60.00	60.00	36.00	37.46
7.00	60.00	60.00	36.00	37.46
7.50	75.00	75.00	50.80	60.00
8.00	85.00	85.00	50.80	60.00
8.40	105.00	105.00	50.80	73.00
9.00	110.00	110.00	50.80	73.00
9.50	110.00	110.00	50.80	73.00
10.00	125.00	125.00	57.00	74.00
11.00	135.00	135.00	70.00	102.00
12.00	145.00	145.00	70.00	102.00
12.70	170.00	170.00	70.00	102.00
14.00	250.00	250.00	130.00	130.00
15.00	280.00	280.00	150.00	177.80
16.00	280.00	280.00	150.00	177.80
18.00	340.00	340.00	150.00	177.80
19.00	340.00	340.00	203.20	203.20
20.00	370.00	370.00	203.20	203.20
25.40	-----	-----	228.60	-----
31.75	-----	-----	400.00	-----

### Sección:

Las secciones disponibles son secciones circulares transversales (juntas tóricas), secciones cuadradas y rectangulares. Las secciones circulares de las juntas tóricas están especificadas como estándares y se emplean en casi todas las aplicaciones de sellado. Las juntas de sección cuadrada están disponibles para ciertas ampliaciones, allí donde se requiere una mayor superficie de sellado, a fin de mejorar el resultado final del sellado. Las juntas de sección cuadrada empujan el mismo tamaño de la ranura de junta que las mismas juntas tóricas, pero requieren menor fuerza de contracción a la hora del sellado.

Las juntas de sección circular, una vez que son dinamizadas, presentan una cara plana hacia la ranura y las superficies de la cubierta que se va a sellar. El uso necesario de juntas de sección cuadrada para conseguir beneficios de rendimiento adicionales esta

limitado a muy pocos casos, y todos ellos muy particulares. Por favor, consulte con Merefsa, o con nuestros distribuidores, si necesita nuestra recomendación antes de especificarnos en un pedido una sección cuadrada.

Las juntas de sección rectangular se fabrican principalmente para su uso en acoplamientos de mangueras de liberación rápida. Diseñadas para adaptarse a todos los tamaños estándar de perforación nominal, están disponibles en inventario al igual que nuestras juntas KAMLOCK. También está disponible una selección limitada de secciones transversales FEP/silicona para la fabricación en cualquier medida de D.I. Juntas.

### Cumplimiento de los requerimientos de la FDA:

El limpio encapsulado de FEP/FDA de la junta tórica encapsulada de Merefsa, fabricada en FEP/PFA satisface la sección 177 del título 21 de la F.D.A. Normativa para el uso seguro en forma de artículos (o componentes de artículos) para la producción, fabricación, procesamiento, preparación, tratamiento, embalaje, transporte o almacenaje de alimentos, en virtud de la F.D.A. Reglamento 21 CFR 177.1550. Las juntas de Merefsa satisfacen los requerimientos de muchas otras normativas y regulaciones internacionales. Por favor, contacte con nosotros para más información.

### Espesor del encapsulado:

SECCIÓN TRANSVERSAL	FEP/PFA ESPESOR DE ENCAPSULACIÓN	SECCIÓN TRANSVERSAL	FEP/PFA ESPESOR DE ENCAPSULACION
0.070"/1.78 MM	0.008"/0.203 MM	0.225"/5.70 MM	0.020"/0.508 MM
0.078"/2.00 MM	0.008"/0.203 MM	0.275"/6.99 MM	0.020"/0.508 MM
0.095"/2.40 MM	0.010"/0.254 MM	0.312"/8.00 MM	0.020"/0.508 MM
0.103"/2.62 MM	0.010"/0.254 MM	0.330"/8.40 MM	0.020"/0.508 MM
0.118"/3.00 MM	0.010"/0.254 MM	0.375"/9.50 MM	0.020"/0.508 MM
0.139"/3.53 MM	0.012"/0.305 MM	0.393"/10.00 MM	0.020"/0.508 MM
0.157"/4.00 MM	0.012"/0.305 MM	0.472"/12.00 MM	0.030"/0.762 MM
0.196"/5.00 MM	0.015"/0.381 MM	0.708"/18.00 MM	0.030"/0.762 MM
0.210"/5.33 MM	0.020"/0.508 MM	0.787"/20.00 MM	0.030"/0.762 MM

## Dureza:

---

La dureza Shore media de la junta es;

Shore A de 85-90 para núcleo sólido de silicona;

Shore A de 90-95 para núcleo sólido de Viton;

Shore A de 75-80 para núcleo hueco de silicona.

Esto se aplica a secciones circulares, cuadradas y rectangulares.

## Rango de temperatura:

---

### Encapsulada FEP

-60°C Para +205°C. (-75°F Para + 400°F)

Duración corta Para +260°C. (+500°F)

### Encapsulada FDA

-60°C Para +260°C. (-75°F Para +500°F)

Duración corta Para +300°C. (+575°F)