

Descripción

Material extrusionado o moldeado de cualquier geometría, según muestra de cliente o plano (puedes encontrarlo en nuestra aplicación web en www.merefsa.com). Características específicas bajo pedido. Disponible tanto en translúcido como en cualquier color según tablas RAL.

Material reticulado en un horno mediante reacción por adición de platino::

Catalizador de platino / Inhibidor

Características

- Temperatura de servicio: -60°C a +200°C
- Buenas propiedades mecánicas
- Excelente comportamiento a la mayoría de agentes químicos
- Resistente a los rayos UV y al gas ozono (O₃)
- Excelente comportamiento dieléctrico (prácticamente aislante)
- Superficie no porosa e hidrófuga
- Normativa de atoxicidad: CFR 21 FDA 177.2600; Reglamento CE 1935/2004
- Normativa REACH / RoHS

Datos Técnicos Material: Silicona VMQ (Vinil Metil Polisiloxano) de vulcanización a alta temperatura. Tolerancias: Conforme a Norma ISO 3302-1 Clase E2

PROPIEDADES	NORMATIVA	VALORES	
DUREZA [Shore A]	ISO 7619-1	60 (±5)	70 (±5)
DENSIDAD [g/cm ³]	DIN EN ISO 1183-1A	1.18	1.20
CARGA ROTURA [N/mm ²]	ASTM D412	10.5	10
ELONGACIÓN [%]	ASTM D412	690	600
DESGARRO [N/mm]	ASTM D624B	36.3	35

(*)Condiciones de curado: 7 min a 140 °C. Datos obtenidos tras postcurado 4h a 200°C

Toda esta información mostrada está basada en pruebas en nuestro laboratorio. Es responsabilidad del cliente probar la idoneidad del material para su aplicación.

Aplicaciones: Para todo tipo de industrias, juntas de estanqueidad, electrodomésticos, aeronáutica, maquinaria, automoción, electrónica, alimentaria, farmacéutico...

El material debe almacenarse en su embalaje original en un ambiente seco alejado de la radiación solar directa. Material atóxico siempre y cuando esté postcurado.

