

PTFE

Juntas encapsuladas de FEP con silicona

Juntas encapsuladas de FEP o PFA con silicona, en formato tórico, cuadrado, rectangular, ovalado y para cierres tipo Camlok, bien sean macizas o huecas, sin límite de diámetro en las juntas tóricas.

¿Por qué usar las Juntas encapsuladas?

En algunas aplicaciones está prohibido el uso de cauchos convencionales. La corrosión o las temperaturas extremas pueden tener efectos devastadores en las juntas tóricas, provocando un envejecimiento prematuro y dejando de asegurar la estanqueidad, por eso es recomendable usar las juntas encapsuladas.



Comparativa de materiales para tóricas:

Tóricas en PTFE puro: el PTFE es inerte y proporciona una fantástica resistencia química, pero al ser un plástico rígido con prácticamente nula memoria no se puede usar como junta de compresión ya que una vez desmontada, ya no volverá a asegurar la estanqueidad.

Juntas sándwich de PTFE:

a pesar de ser juntas económicas por su diseño, la posibilidad de permeabilidad por los laterales hace que sea una junta débil y que los agentes químicos la puedan atacar rápidamente.

Tóricas recubiertas de PTFE:

las tóricas recubiertas con emulsiones acrílicas o de látex con PTFE obtienen un bajo coeficiente de fricción, pero no proporcionan resistencia química y el recubrimiento se deteriora con mucha facilidad.

PTFE

Juntas encapsuladas de FEP con silicona

Tóricas de perfluorelastómeros:

este material es el más avanzado que existe para trabajar como junta. Proporciona una resistencia química fantástica en un amplísimo rango de temperaturas, pero el elevado coste en muchas ocasiones lo hace imposible de aplicar.

Tóricas de metal:

ofrecen una buena resistencia química y una excelente capacidad de trabajo con alta presión, pero son muy rígidas y en muchas ocasiones caras.

Tóricas encapsuladas:

usada siempre como junta estática, el FEP y el PFA le proporcionan una excelente resistencia química, y el cuerpo de silicona, una flexibilidad que el plástico no tiene. Preferiblemente utilizaremos el alma de silicona (-60 a +260 °C) para trabajar con productos que precisen la norma FDA o que estén en contacto con alimentos. El uso de camisa de FEP nos limitará la estabilidad a un rango de temperatura inferior al del PFA que permanecerá estable hasta los +260 °C, teniendo además la propiedad de resistencia superior a la abrasión y presión.
