

PTFE

PTFE expandido

Producto fabricado a partir de 100% PTFE, en formatos disponibles de perfiles con adhesivo (para facilitar su fijación) y planchas, desarrollado por el tratamiento específico del Fluorocarbono con el PTFE. Este adquiere una alta tensión de rotura, flexibilidad, baja dureza, resistencia química y térmica, convirtiéndolo en un excelente material para juntas de sellado en las condiciones más extremas.

Ventajas del uso del PTFE expandido

Ahorra tiempo:

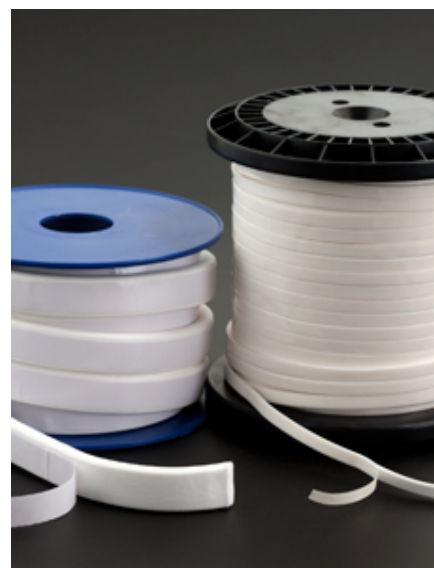
el PTFE expandido es fácil de instalar, autoadhesivo, fácil de cortar excesos o rebordes de la junta, antiadherente, por lo que no precisa de raspado para mantenimiento, absorbe las posibles irregularidades de la superficie, altamente comprimible.

Larga duración:

100% PTFE, resiste el flujo por compresión y no tiene desgarró, no se necesita hacer esfuerzo en montaje, aguanta presiones de hasta 210 Kg/cm², rango de temperaturas de -265 °C a +315 °C, prácticamente inerte a todos los agentes corrosivos, no tiene fecha de caducidad, no contamina.

Ahorro:

con el PTFE expandido no existe desperdicio, no se pierde tiempo cortando juntas, sin mantenimiento una vez montado, sin necesidad de grandes stocks, no ocupa espacio, largo rendimiento, vida ilimitada.



PTFE

PTFE expandido

Aplicaciones:

juntas para conductos de humos y gases, tapas y bocas de hombre, instalaciones de vidrio en química fina, intercambiadores de calor, depósitos de fibra de vidrio reforzada, bombas, vapor, tapas de registro, cerámicas, sistemas hidráulicos, neumáticos y de agua, etc.

Montaje: el perfil de PTFE expandido es suave, maleable y flexible con una cara adhesiva para mayor comodidad en la instalación en superficies verticales.

- Limpiar el reborde, quitando las impurezas en la superficie donde lo va a aplicar.
- Quitar el papel de la cara adhesiva y poner el perfil en el centro de la junta a realizar en forma de junta plana.
- Solapar el perfil en la zona de alojamiento del asiento de cierre de 1 a 2 cm en el mismo sentido que el apriete.
- Apretar el cierre, el perfil apretado equivale a 1,5 veces su ancho. (En instalaciones de vidrio el perfil no se debe solapar, ya que en el apriete existe la posibilidad de rotura del vidrio).

Tenemos diferentes modelos de plancha PTFE expandido a su disposición, de 1,5 mm, 2 y 3 mm y una amplia gama de perfiles de PTFE expandido en stock.
